

## 2K-Epoxy-Grund

5604

Rozpuszczalnikowy **podkład antykorozyjny** i **środek poprawiający przyczepność** dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Rozpuszczalnikowy, 2-komponentowy lakier podkładowy na bazie żywic epoksydowych do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz. Produkt charakteryzuje się doskonałym działaniem chroniącym stal przed rdzą, znakomitą przyczepnością do aluminium, cynku, jak również metali nieżelaznych, dobrą przyczepnością do tworzyw sztucznych nadających się do pokrywania oraz wzmocnieniem podłoża z MDF.

#### Obszary zastosowania



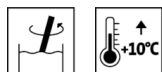
Konstrukcje metalowe i maszyny z żelaza, stali i metali nieżelaznych z cynkiem, aluminium i miedzią.

Materiały wykonane z tworzyw sztucznych nadających się do lakierowania i odpornych na działanie rozpuszczalników, takie jak twarde PVC.

Wysokiej jakości drzwi zewnętrzne z MDF odpornego na wilgoć.

### STOSOWANIE

#### Wskazówki dotyczące stosowania



- **Natrysk jest dozwolony tylko w kabinach natryskowych, które podlegają dyrektywie LZO.**
- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 10 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie zamykać pojemników, których zawartość została zmieszana z utwardzaczem.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.

#### Proporcje mieszania



7 cz. wag. 2K-Epoxy-Grund (5604)  
1 cz. wag. Epoxy-Hardener 8442 (8442)

2K-Epoxy-Grund (5604) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Epoxy-Hardener 8442 (8442) należy przed zastosowaniem połączyć z komponentami lakieru, starannie mieszając.

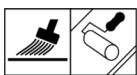
Po dodaniu utwardzacza zaleca się odczekać ok. 10 min. w celu lepszego odgazowania.

**Czas przydatności mieszanki do użycia**

8 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszanki do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

**Technika nanoszenia**

	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek
Dysza Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Rozcieńczalnik	Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)	Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)	
Dodatek rozcieńczalnika w %	20 - 25	5 - 10	
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m <sup>2</sup> )	100 - 125		

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

**Czasy schnięcia**

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można nanosić kolejną warstwę	3 - 4 godz.
Można szlifować	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

**Czyszczenie narzędzi**

Natychmiast po użyciu, stosując Epoxi-Streichverdünner (8012) oder Epoxi-Spritzverdünner (8011) lub Aceton-Waschmittel (8001).

**PODŁOŻE****Rodzaj podłoża**

Żelazo i stal, metale nieżelazne, twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne

Płyty MDF

**Właściwości podłoża**

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

Usunąć stare powłoki w złym stanie.

**Przygotowanie podłoża****Żelazo i stal:**

Odrdzewić do czystego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odftuszczacza Entfetter (7233).

**Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:**

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odftuszczającym Entfetter (7233).

**Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:**

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odftuszczającym Entfetter (7233).

**Płyty MDF:**

Przeszlifować papierem o granulacji 150 i oczyścić.

**Stare powłoki:**

Przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki w złym stanie. Należy sprawdzić czy farba będzie trzymała się na lakierach na bazie żywic syntetycznych (ryzyko podnoszenia się powłoki).

**BUDOWA POWŁOKI****Warstwa podkładowa****Żelazo i stal:**

Zastosowanie we wnętrzach: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Zastosowanie na zewnątrz: 2 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

**Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:**

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Aluminium anodowane i stal szlachetną należy bardzo dobrze zmatować i zagruntować w ciągu 60 minut produktem 2K-Epoxy-Grund (5604).

**Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:**

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności.

**Tylko drzwi zewnętrzne na bazie MDF.**

Frezowania i krawędzie pomalować wcześniej nierozcieńczonym 2K-Epoxy-Grund (5604).

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Natrysnąć na całej powierzchni.

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 12 godzin (przez noc)

Szlifowanie na gładko Granulacja papieru 240

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 305 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - lakierowanie drzwi zewnętrznych i bram garażowych.**

**Szlifowanie międzyoperacyjne**

Granulacja papieru 240

Usunąć pył ze szlifowania.

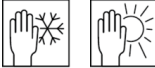
**Międzywarstwa bądź warstwa nawierzchniowa**

2K-Epoxy-Grund (5604) jest uniwersalny i można na niego nakładać rozpuszczalniki i wodorozcieńczalne lakiery do międzywarstwy i warstwy nawierzchniowej. Wyjątkiem są lakiery chlorokauczukowe, które praktycznie nie są już używane (faby stosowane na basenach, silna ochrona antykorozyjna).

## INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

<b>Wielkości opakowań</b>	920 g i 3,45 kg (podwójne opakowanie łącznie z utwardzaczem)
<b>Odcienie barwy / stopnie połysku</b>	<b>Kolor(y) standardowy(e):</b> Hellgrau (5604071698) Weiß (5604071806)
<b>Produkty dodatkowe</b>	Aceton-Waschmittel (8001) Entfetter (8009) Epoxy-Hardener 8442 (8442) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

## POZOSTAŁE INFORMACJE

<b>Trwałość / przechowywanie</b>	Minimum 3 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.
	
<b>Dane techniczne</b>	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna UE dla 2K-Epoxy-Grund (Kat A/h): 750 g/l. 2K-Epoxy-Grund zawiera maksymalnie 500 g/l LZO.
<b>KOD GIS</b>	RE75
<b>Dane BHP</b>	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła. Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3. Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony <a href="http://www.adler-lakiery.pl">www.adler-lakiery.pl</a>
