

ADLER Aquafix Blue-Patina

8139 000210

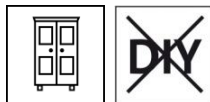
Gotowy do użycia roztwór utleniający do metali kolorowych dla przemysłu i rzemiosła.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne	Wodny, gotowy do użycia roztwór utleniający do oksydowania powierzchni metali kolorowych.
Szczególne właściwości Normy na metody badań	<ul style="list-style-type: none"> • Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

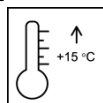



Zastosowania	<ul style="list-style-type: none"> • Uzyskiwanie efektów oksydacyjnych na metalach kolorowych wzgl. powłokach zawierających metale kolorowe. • Zastosowanie z połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego.
---------------------	---





PRZERABIANIE


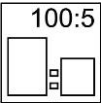
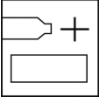
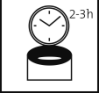
Wskazówki dotyczące przerabiania	<ul style="list-style-type: none"> • Konieczne jest utrzymanie temperatury produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia na poziomie przynajmniej +15°C. • ADLER Aquafix Blue-Patina nanosi się bezpośrednio na przygotowaną powierzchnię z Echtmetall. • Nie używać pojemników metalowych. • Używać tylko nierdzewnych narzędzi.
---	--




Techniki nanoszenia	<table border="1"> <tr> <td>Sposób nanoszenia</td> <td>butelka z rozpylaczem</td> </tr> <tr> <td>Ilości nanoszone</td> <td>nierównomierne</td> </tr> </table>	Sposób nanoszenia	butelka z rozpylaczem	Ilości nanoszone	nierównomierne
Sposób nanoszenia	butelka z rozpylaczem				
Ilości nanoszone	nierównomierne				
	<p>Produkt należy nanieść nierównomiernie, na całą powierzchnię lub punktowo. Ilości nanoszone zależą od efektu, który ma być uzyskany. Po całkowitym wyschnięciu czynność można powtórzyć.</p>				

Czasy schnięcia (w temperaturze pomieszczenia 23°C i 50% wzgl. wilgotności)	<table border="1"> <tr> <td>Nadający się do nanoszenia następnej warstwy</td> <td>po ok. 12 godz.</td> </tr> </table>	Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 12 godz.
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 12 godz.		
	<p>Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności</p>		

Czyszczenie narzędzi	Natychmiast po użyciu oczyścić wodą.
	


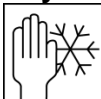



PODŁOŻE	
Rodzaj podłoża	Płyty wiórowe, płyty MDF lub płyty nośne laminowane folią podkładową.
Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.
Przygotowanie podłoża	Papierem o granulacji 240
BUDOWA POWŁOKI	
Podkład	1 x ADLER Bluefin Isospeed 3134 w przerabianiu dwukomponentowym lub ADLER Pur-Ecofill Weiß 25501. Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
Szlifowanie międzyoperacyjne	Szlifowanie międzyoperacyjne musi być wykonane bezpośrednio przed naniesieniem lakieru, aby zagwarantować dobrą przyczepność następnej warstwy (papierem o granulacji 280-320)
	
Międzywarstwa 1	Ok. 500 g/m ² ADLER Echtmetall-Mischung Przygotowanie ADLER Echtmetall-Mischung Krok 1: 100 cz. wag. ADLER Aqua-Pure-Metal 31600 5 cz. wag. ADLER Aqua-Pur-Härter 82220 ADLER Aqua-Pur-Härter dokładnie wymieszać z ADLER Aqua-Pure-Metal 31600 (ok. 3 min.) Krok 2: 250 cz. wag. ADLER Aquafix Kupfer (miedź), Messing (mosiądz), Zinn (cyna) lub Bronze (brąz) zmieszać mieszadłem dokładnie i unikając powstawania gródek z mieszaniną lakieru z utwardzaczem. Produkty najlepiej zmieszać maszynowo za pomocą mieszadła koszowego. Czas przydatności mieszaniny do użycia w temperaturze pokojowej ok. 2-3 godz. Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
	
	
	
Schnięcie międzyoperacyjne	Min. 5 godz. w temperaturze pokojowej, najlepiej przez noc
Szlifowanie i polerowanie	Szlifowanie stopniowo papierem 180 / 240 / 360 / 600 Sposób nanoszenia i szczególnie szlifowanie wpływają znacząco na uzyskany efekt. Szlifowanie nie może być wykonane szlifierką lub za pomocą ręcznych urządzeń do szlifowania z odsysaniem pyłu: niebezpieczeństwo pożaru jak również przebarwień po następnej warstwie lakieru w wyniku tworzenia się rdzy. Przy szlifowaniu używać filtra przeciwpyłowego P2.

Międzywarstwa 2	ADLER Aquafix Blue-Patina 8139 000210
	Produkt należy nanieść nierównomiernie, punktowo lub na całej powierzchni za pomocą butelki z rozpylaczem na powierzchnię z Echtmetall. Ilości nanoszone zależą od pożądanego efektu.
Schnięcie międzyoperacyjne	Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej. Lakierowanie bez szlifowania międzyoperacyjnego, w ciągu 24 godzin.
Lakierowanie nawierzchniowe	3 x ADLER Pur-Antiscratch HQ G10 26321 Schnięcie międzyoperacyjne ok. 2 godz. Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	500 ml
Produkty dodatkowe	ADLER Aqua-Pure-Metal 31600 ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 ADLER Aquafix Kupfer 8135 000300 ADLER Aquafix Messing 8136 000300 ADLER Aquafix Bronze 8137 000300 ADLER Aquafix Zinn 8138 000300 Bluefin Isospeed 3134 ADLER PUR-Ecofill Weiß 25501 ADLER PUR-Antiscratch HQ G10 26321

INNE INFORMACJE

Trwałość/przechowywanie	Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętym opakowaniu.
 	Przechowywać w miejscu chronionym przed bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).
Dane BHP	Proszę zapoznać się z Kartą Charakterystyki dla produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lacke.com .
	Unikać kontaktu ze skórą i z oczami.
 	Podczas pracy należy założyć ubranie ochronne, rękawiczki ochronne z kauczuku butylowego i okulary ochronne z osłoną boczną. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast przemyć wodą i skonsultować się z lekarzem! Zabrudzone produktem ubranie natychmiast zdjąć! W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast przemyć dużą ilością wody z mydłem!
	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.
	Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141/EN 143).