

PUR-Ecofill

2416

Rozpuszczalnikowy, kryjący, 2-komponentowy, poliuretanowy izolujący podkład wypełniający do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dedykowany dla **przemysłu i rzemiosła**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Rozpuszczalnikowy, wolny od aromatów, kryjący, 2-komponentowy, izolujący podkład wypełniający na bazie żywicy akrylowej o krótkim czasie schnięcia, wysokiej sile wypełnienia i bardzo dobrej szlifowalności. Produkt charakteryzuje się dobrą stabilnością na powierzchniach pionowych i doskonałą długotrwałą elastycznością. Można go stosować bezpośrednio na wysokiej jakości płytach MDF.

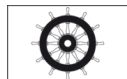
Szczególne właściwości i normy badań



- **Norma ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Badanie 5: Odporność na działanie płomienia: 5-B



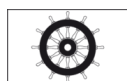
- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **SOLAS 74/88, Rozdz. II-2**
Trudno zapalny wyrób lakierowy dla statków morskich.
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.

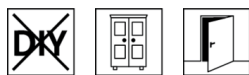


- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+



- **SOLAS 74/88, Rozdz. II-2**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Trudno zapalny wyrób lakierowy dla statków morskich.

Obszary zastosowania



Podkład do kryjących, pigmentowych kompozycji lakierniczych przeznaczony do mebli i elementów wyposażenia wnętrz.

Do lakierowania drzwi wewnętrznych.

Do powierzchni pionowych oraz profilowanych elementów i listew.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego.

Obszar zastosowania zależy od sposobu przerabiania produktu oraz wybranego lakieru nawierzchniowego.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- W przypadku lakierowania elementów wbudowanych na statkach obowiązują ilości наносzone 3 x 150 g/m² PUR-Ecofill (2416).
- Do lakierowania elementów wyposażenia statków nie wolno używać trudno zapalnego materiału nawierzchniowego na rurach, osłonach rur i kablach.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 131 - Wytyczne do pracy z poliuretanowymi lakierami do mebli**.

Proporcje mieszania



PUR-Ecofill (2416) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

10 cz. wag. PUR-Ecofill (2416)
1 cz. wag. PUR-Hardener 8419 (8419000210)

lub

7 części obj. PUR-Ecofill (2416)
1 części obj.: PUR-Hardener 8419 (8419000210)

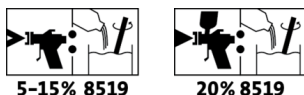
Czas przydatności mieszaniny do użycia



8 godz.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Ciśnienie natrysku (bar)		100 - 120	2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik		DD-Verdünner 8519 (8519)	
Dodatek rozcieńczalnika w %		5 - 15	20
Lepkość kubek 4 mm (s)		30	20
Ilość наносzona jednorazowo (g/m ²)		130 - 180	
Łączna ilość наносzona (g/m ²)		max. 750	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Możliwość szlifowania i nanoszenia kolejnej warstwy	3 godz.
Możliwość wykonywania dalszych prac i układania w sztaplu	12 godz.

Po pierwszym naniesieniu podkładu wypełniającego przeprowadza się po ok. 3 godz. lekki szlif na gładko papierem o granulacji 280.

Po drugim naniesieniu podkładu wypełniającego należy zachować czas suszenia minimum 12 godzin (temperatura pokojowa) przed szlifowaniem międzyoperacyjnym, aby zapewnić dobre trzymanie się kolejnej warstwy nawierzchniowej.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po użyciu stosując DD-Verdünner 8519 (8519) lub Waschverdünner (8501).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, formiowane bądź pokryte folią podkładową. Płyty MDF

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Na płytach MDF dobrej jakości i wysokiej gęstości objętościowej (np. płyty 19 mm, o gęstości większej niż 700 kg/m³) można zastosować PUR-Ecofill (2416) bezpośrednio bez izolacji wstępnej. Płyty niższej jakości muszą być przed naniesieniem pierwszej warstwy podkładu wypełniającego wstępnie zaizolowane (np. za pomocą lakieru Aduro Legnopur (2513)).

Do zastosowań w pomieszczeniach sanitarnych zalecamy zasadniczo stosowanie płyt MDF odpornych na wilgoć typu P3, P5 lub P7 zgodnie z normą ÖNORM EN 312 (wcześniej V100 według normy DIN 68763). Odradzamy stosowanie na powierzchniach poziomych, które często są zalewane wodą, jak np. blaty przy umywalkach.

Przygotowanie podłoża

Płyty nośne pokryte folią podkładową: szlifowanie folii papierem o granulacji 240

Płyty MDF: szlifowanie czyszczące/na gładko papierem o granulacji 180 - 220

Drewno liściaste: papierem o granulacji 150-180

Drewno iglaste: papierem o granulacji 120-150

Gatunki drewna bogate w żywicę należy odżywiczyć, przeszlifować i zaizolować wstępnie produktem Aduro Isoliergrund (2502). Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 021 - Wytyczne odżywiania**.

BUDOWA POWŁOKI**Podkład**

2 – 3 x PUR-Ecofill (2416)

Szlifowanie międzyoperacyjne

Delikatny szlif na gładko papierem o granulacji 280 po pierwszym naniesieniu podkładu wypełniającego.

Kolejne szlifowania międzyoperacyjne: granulacja papieru 280 – 320

Usunąć pył ze szlifowania.

Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.

Lakierowanie nawierzchniowe 1 x Pigmopur G50 (2406) w wybranym odcieniu barwy

CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA

Czyszczenie i pielęgnacja Czyszczenie przy użyciu Clean-Möbelreiniger (7202).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań 4 kg, 24 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku **Kolor(y) standardowy(e):**
Weiß (25501)

Produkty dodatkowe Clean-Möbelreiniger (7202)
Aduro Isoliergrund (2502)
DD-Verdünner 8519 (8519)
Pigmopur G50 (2406)
PUR-Hardener 8419 (8419)
Waschverdünner 8501 (8501)
Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 90 – 110 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl