

# Krycie lakovanie vodouriediteľnými produktmi Bluefin Isospeed & Pigmocryl NG

**ADLER**  
In unseren Adern fließt Farbe.

**Pigmentované povrchy nábytku sú stálicou v ponuke nábytkárskych firiem. Prečo však nespraviť posun a vymeniť laky na rozpúšťadlovej báze za vodouriediteľné produkty?**

V súčasnosti sa kladie dôraz hlavne na ekologickosť, udržateľnosť a v neposlednom rade zdravú klímu v interiéri pre obyvateľov domu či bytu. Toto všetko ponúka aj skladba povrchovej úpravy, ktorú Vám dnes predstavíme – vyniká rýchlym schnutím, chemickou a mechanickou odolnosťou povrchu a výbornou odolnosťou voči krémom a tukom (CFB). Ako dosiahnuť kryciu povrchovú úpravu na základovanej MDF doske s plničom Bluefin Isospeed a vrchnou vrstvou ADLER Pigmocryl NG v stupni lesku G50, Vám dnes ukáže náš dlhoročný zamestnanec, zanietený kolorista, pán Ondrej Šimo.

📅 20.02.2022

## Použité produkty



Bluefin Isospeed



Bluefin Pigmocryl NG G50

## Pracovné kroky



### VÝBER FAREBNÉHO ODTIEŇA

Oba produkty (krycí striekací plnič **Bluefin Isospeed**, aj vrchná pigmentovaná vrstva **ADLER Pigmocryl NG**) sú tónovateľné do mnohých farebných odtieňov pomocou systému miešania farieb **ADLERMix**.



### KROK 1: PRÍPRAVA PODKLADU

Povrch MDF dosky obrúsime zrnitosťou P180 – P220. Z povrchu odstránime brúsny prach a prípadné nečistoty handričkou a/alebo vzduchovou pištoľou.



## KROK 2: NATUŽENIE PLNIČA BLUEFIN ISOSPEED

Pre túto aplikáciu sme sa rozhodli pre 2-zložkové spracovanie plniča **Bluefin Isospeed**, ktoré poskytuje vynikajúcu izoláciu pred extraktívnymi látkami dreva. Bluefin Isospeed v plechovici dôkladne premiešame, do nádoby si odvážeme potrebné množstvo a natužíme tužidlom Aqua PUR-Härter 82220 v pomere 100:5 hmotnostných dielov (lak : tužidlo). Dôležité je tužidlo zapracovať do plniča za stáleho miešania.

Zmes necháme pred aplikáciou cca 10 min. postáť kvôli lepšiemu odplyneniu.



## KROK 3: NÁNOS PLNIČA

Zmes rovnomerne nastriekame na celý povrch MDF dosky. Pre lepšiu názornosť sme nastriekali aj MDF dosku bez základovej fólie.



## KROK 4: MEDZIBRÚSENIE

Po dostatočnom zaschnutí vykonáme rovnomerné hladké medzibrúsenie zrnitosťou P320.



## KROK 5: APLIKÁCIA VRCHNEJ VRSTVY PIGMOCRYL NG G50

Rovnomerne nanesieme vrchnú vrstvu **Pigmocryl NG** – my sme vybrali stupeň lesku G50 a odtieň RAL 7016 Anthrazitgrau (antracitová sivá).



## KROK 6: VYHODNOTENIE POVRCHU

Na záver, po zaschnutí, sa pokocháme dokonalým povrchom, ktorý je odolný voči poškrabaniu i chemikáliám, voči slinám a potu a spĺňa normu pre bezpečnosť detských hračiek.

Všetky potrebné informácie o aplikácii, množstve nánosu a časoch sušenia nájdete v [technických listoch](#) produktov. V prípade ďalších otázok, prosím, kontaktujte Vášho [obchodno-technického poradcu](#).

# Galéria



