

## Aquawood Diamond-Top L

## 5196000040 ff

Lazúrovacia **dvojzložková vrchná vrstva** na báze vody pre **prémiové okná** pre priemerné a remeselné použitie.

Schválená pre **trojvrstvový systém**.

### POPIS PRODUKTU

#### Popis

Matná, lazúrovacia dvojzložková vrchná vrstva na báze vody s vynikajúcou odolnosťou voči poveternostným vplyvom a UV žiareniu, ako aj veľmi dobrou odolnosťou proti poškrabaniu a výbornou stohovateľnosťou po zaschnutí. Produkt sa vyznačuje dokonalou ochranou voči vode a veľmi dobrou stálou elasticitou pri súčasnej tvrdosti, vysokej chemickej odolnosti a krátkym časom schnutia.

#### Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy



- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých škodlivín: A+

#### Oblasti použitia



- Vysokokvalitné drevené okná.

### SPRACOVANIE

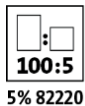
#### Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Avšak pri miešaní je potrebné zabrániť vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Neuzatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Materiál tesnenia okien sa musí znášať s náterom a môže byť nanášaný až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Prosím, používať iba odskúšané typy.
- Pri zmene z Aquawood Diamond-Top L 5196000040 ff na iný systém lakovania na báze vody musí byť zabezpečené dostatočné očistenie hadíc a striekacieho zariadenia, najlepšie teplou vodou.

- Pridaním štruktúrovacej pasty Aquafix S 91201 je možné dosiahnuť jemne štruktúrované povrchy. Zároveň sa ďalej dosahuje zvýšená mechanická odolnosť. Pridávané množstvo 8 %.
- Prosím, dodržujte naše ARL 300 „Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných prvkov - všeobecná časť“ vrátane noriem a smerníc pre výrobu okien.
- Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

### Pomer miešania



100 hmot. dielov Aquawood Diamond-Top L 5196000040 ff  
5 hmot. dielov ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (tužidlo)

Aquawood Diamond-Top L 5196000040 ff môže byť použitý výlučne s tužidlom, a to v uvedenom pomere miešania. Nedodržanie tohto pokynu vedie k chybám filmu a príľnavosti.

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 musí byť pred spracovaním miešaním opatrne pridaný do laku.

Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 minút na zlepšenie odplynenia zmesi.

### Doba spracovateľnosti

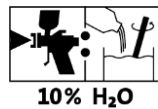
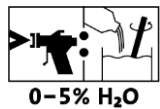


cca 5 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

### Spôsob nanášania



Postupy nanášania	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Tryska (ø palcov)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Striekací tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Rozprašovací vzduch (bar)	-	1 – 2	-
Vzdialenosť striekania (cm)	cca 25		
Riedenie	vodou		
Prídavok riedidla v %	0-5		10
Mokrý film (µm)	cca 200		
Výdatnosť na nános (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	cca 300		
Hrúbka suchého filmu (µm)	80 do max. 100		
<sup>1)</sup> výdatnosť vrátane prídavku riedidla a strát pri striekaní			

Tvar, vlastnosti a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

**Čas schnutia**

(pri izbovej teplote 20 °C)

**12h**

Prach sa nelepi (ISO 1517)	po cca 30 min.
Nelepi sa	po cca 5 hod.
Preschnutý	po cca 12 hod.

V prípade potreby je možné aj nútené sušenie.

Uvedené údaje sú orientačné. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti.

Nižšie teploty a/alebo vyššia vlhkosť vzduchu môžu čas sušenia predĺžiť.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu (príliš rýchle schnutie).

**Čistenie náradia**

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov laku odporúčame ADLER Aqua-Cleaner 80080 (riedený vodou v pomere 1:1).

**PODKLAD****Druhy podkladu**

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

**Príprava podkladu**

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. Musí byť zbavený prachu z dreva. Je potrebné vykonať skúšku vhodnosti náteru na podklad.

**Vlhkosť dreva**

13 % +/- 2 %

**Príprava podkladu**

Prebrúsiť zrnitosťou 120 – 150

**POVRCHOVÁ ÚPRAVA****Impregnácia**

1x Aquawood TIG HighRes 57628 ff príp.  
1x Aquawood Primo A2 - A6 5452000305 ff

Pri práci dbajte na bezpečné používanie náterov. Pred použitím si vždy si prečítajte informácie uvedené na etikete a v príslušných technických listoch produktov.

**Základná vrstva príp. medzivrstva****Ihličnaté drevo:**

1x Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200

**Listnaté drevo:**

2x Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

**Medzibrúsenie**

Zrnitosťou 220 – 240

Brúsny prach odstrániť.

**Vrchná vrstva**

1x Aquawood Diamond-Top L 5196000040 ff

## OŠETROVANIE & RENOVÁCIA

### Ošetrovanie & renovácia

Životnosť závisí od mnohých faktorov. Tými sú najmä druh poveternosti, konštrukčná ochrana, mechanické zaťaženie a voľba farebného odtieňa. Pre dlhú životnosť je potrebná včasná údržba. Odporúčame ju vykonávať raz ročne.

Čistenie s ADLER Top-Cleaner 51696 a ošetrovanie s ADLER Top-Finish 51697 v balení ADLER Pflegeset-Plus 51695.

Oprava drobných poškodení pôvodným materiálom.

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

Prosím rešpektujte naše ARL 304 „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov - Údržba a renovácia**“.

## POKYNY PRE OBJEDNANIE

### Veľkosť balenia

20 kg

### Farebné odtiene/Stupne lesku



Farebné odtiene sú miešateľné pomocou **ADLER systému miešania farieb ADLERMix**.

#### Bázové laky:

Báza W40 5196000040

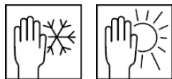
- Výsledný farebný odtieň závisí od vlastnej farby dreva, množstva nánosu, farby impregnácie a farby vrchnej povrchovej úpravy.
- Pre dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.
- Pre posúdenie výsledného farebného odtieňa vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným systémom povrchovej úpravy.

### Súvisiace produkty

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080 (prípravok na čistenie)  
 Aquawood TIG HighRes 57628 ff  
 Aquawood Primo A2 - A6 5452000305 ff  
 Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200  
 ADLER Aquafix S 91201  
 ADLER Top-Cleaner 51696  
 ADLER Pflegeset-Plus 51695

## ĎALŠIE POKYNY

### Trvanlivosť/Skladovanie



Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

### Technické údaje

Obsah VOC

EÚ-medzná hodnota pre Aquawood Diamond-Top L (kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Diamond-Top L obsahuje max. 70 g/l VOC.

---

**Technicko-bezpečnostné  
údaje**



Ďalšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania a manipulácie, ako aj likvidácie sa nachádzajú v príslušnom bezpečnostnom liste. Aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na webovej stránke **www.adler.sk**.

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Zásadne je potrebné zamedziť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto sa dá zabezpečiť len odborným použitím vhodnej ochrannej dýchacej masky (Kombinovaný filter A2/P2 - EN 141/EN 143).

---